



## Technische Spezifikationen

Tankinhalt (l)	1200
Frequenz (Hz)	50Hz&60Hz
Länge Transport (mm)	4250
Höhe Transport (mm)	2445
Breite Transport (mm)	1320
Verbrauch bei 75 % Last (l/h)	37,5(l/h)
Nennspannung (V)	380-415V @50Hz / 380-450V @60Hz
Transportgewicht (kg)	5310
Anschlüsse CEE 400V/32A (Stk)	min. 1
Anschlüsse CEE 400V/63A (Stk)	min. 1
Dauerleistung (kVA/kW)	212,5kVA/170kW @100% 24/7
Nennstrom (A)	360(A)
Leistung, maximal (kVA/kW)	250kVA/200kW
Schall-Druckpegel (7 m)	66,9dBA in 7m @75%
Sammelschiene (Klemmleiste)	Kupferschiene M12
Abgasstufe	EUStage3A
Kraftstoff min. Qualität	Heizöl EL nach DIN 51603-1

**Art.-Nr.** **300-0250**

## Pluspunkte

- + Unsere Generatoren sind in wetterfesten Schallschutzgehäusen untergebracht
- + Sie können leicht per LKW, Schiff oder Flugzeug transportiert werden und sind einfach in Aufbau, Bedienung und Betrieb
- + Sie wurden besonders wartungsfreundlich konstruiert, um die Servicestandzeiten zu minimieren!

Telefon: **0800-18058888** (kostenfrei anrufen)  
Mietshop: **www.zeppelin-rental.de**



## Alternative Produkte:

---

Generator 150 kVA

Generator 180 kVA

Generator 200 kVA Stage5

## Unsere Empfehlungen:

---

Stromverteiler 250 A

Stromverteiler 400 A

NS- Hauptverteiler 800 A

**Der direkte Weg zur Miete**

**0800-18058888 (kostenfrei anrufen)**

**Der direkte Weg zum ausgewählten Produkt:**

**<https://zeppelin-rental.de/miete/p/generator-250-kva/300-0250>**