



Technische Spezifikationen

| | |
|----------------------------|---|
| Typ | H115GC S |
| Meißel-Durchmesser (mm) | 120 |
| Ölmenge min/max (l/min) | 90 - 120 |
| Schlagzahl (1/min) | 450 - 799 |
| Betriebsdruck max (bar) | 150 - 170 |
| Gewichtsklasse/Trägergerät | 13,0 - 18,0 t |
| Schalldruckpegel (dBA) | 127 |
| Länge Transport (mm) | 1735 |
| Höhe Transport (mm) | 770 |
| Breite Transport (mm) | 520 |
| Schnellwechsler (Typ) | OQ 65 |
| Hersteller | Caterpillar |
| Transportgewicht (kg) | 1543 |
| Transporthinweis 1 | Transportmaße und Gewichte inkl. Kopfplatte |
| Schnellwechsler (Typ) | OQ 65 |

Art.-Nr. BAAHH-CAT115GCS

Pluspunkte

- + Mit der CAT®-Zentralschmieranlage wird der Hammer automatisch während des Einsatzes geschmiert.
- + Schutz vor Leerschlägen dank Abschaltautomatik
- + Wechseln Sie zwischen hoher Schlagzahl und maximaler Brechkraft
- + um die Leistung zu erhalten, die für Ihre Anwendung erforderlich ist. (Manuelle Umstellung notwendig)
- + Wechseln Sie den Schlagmodus entsprechend den nötigen Einsatzanforderungen ganz einfach seitlich am Gehäuse:
- + Langer Hub ? weniger Kolbenfrequenz, größere Aufprallwirkung und Produktivität; am besten für anspruchsvolle Anwendungen.
- + Kurzer Hub ? mehr Kolbenfrequenz, weniger Aufprallwirkung; am besten für leichtere Anwendungen.
- + Das CAT®-Puffersystem verringert Vibrationen an der Maschine, verbessert Lärmunterdrückung und erhöht die Langlebigkeit der Hämmer.

Alternative Produkte:

Hydraulikhammer MB 750

Hydraulikhammer MB 750

Der direkte Weg zur Miete

0800-18058888 (kostenfrei anrufen)

Der direkte Weg zum ausgewählten Produkt:

<https://zeppelin-rental.de/miete/p/hydraulikhammer-h-115-gcs/BAAHH-CAT115GCS>