



Technische Spezifikationen

Typ	HB 3100
Meißel-Durchmesser (mm)	165
Ölmenge min/max (l/min)	210 - 270
Schlagzahl (1/min)	280 - 560
Betriebsdruck max (bar)	240
Gewichtsklasse/Trägergerät	35,0 - 52,0 t
Schalldruckpegel (dBA)	120
Länge Transport (mm)	2952
Höhe Transport (mm)	760
Breite Transport (mm)	850
Schnellwechsler (Typ)	OQ 80
Hersteller	EPIROC
Einsatzgewicht (kg)	3250
Transportgewicht (kg)	3490
Schnellwechsler (Typ)	OQ 80

Art.-Nr.

BAAHH-HB3100Q

Pluspunkte

- + Zentralschmieranlage Conti-Lube
- + Schalldruckminimierung durch VibroSilenced Plus
- + Automatische Umschaltung der Kolbenhublänge (Kurzhub/Langhub) durch AutoControl-System
- + Leerschlagschutz durch StartSelect-System

Telefon: **0800-18058888** (kostenfrei anrufen)
Mietshop: **www.zeppelin-rental.de**



Der direkte Weg zur Miete

0800-18058888 (kostenfrei anrufen)

Der direkte Weg zum ausgewählten Produkt:

<https://zeppelin-rental.de/miete/p/hydraulikhammer-hb-3100/BAAHH-HB31000Q>