



Technische Spezifikationen

| | |
|--|--------------------------------------|
| Typ | V10 - X1 X2 X3 |
| Betriebsdruck max (bar) | X1 200-250 X2 250-310 X3 300-310 |
| Gewichtsklasse/Trägergerät | 21,0-45,0 t |
| Vibratorfrequenz (Hz) | X1 38 X2 45 X3 60 |
| Zentrifugalkraft (kN) | X1 105 / X2 55 / X3 105 |
| Volumenstrom (l/min) | X1 150-240 X2 135-240 X3 165-240 |
| Länge Transport (mm) | 1425 |
| Höhe Transport (mm) | 790 |
| Breite Transport (mm) | 940 |
| Hersteller | MTS |
| Max. Betriebsdruck, Drehen (bar) | 200-250 |
| Optimaler Volumenstrom, Drehen (l/min) | 165-240 |
| Transportgewicht (kg) | 1812 |
| Schnellwechsler (Typ) | OQ 80 |

Art.-Nr.

BAHYZU-VDPOQ80

Pluspunkte

- + Robustes MTS-Drehwerk kein Wegdrehen und gleitgelagert
- + Exzentrische und schmale Bauweise dadurch höhere Reichweite und gute Seitenfreiheit
- + Niedrige Bauhöhe auch gut geeignet für das arbeiten unter Hindernissen und im Verbau
- + Hochdruckfeste Antriebsmotoren mit höhere Lebensdauer
- + Geregelter Hydraulikdurchfluss für konstante Antriebsleistung
- + Offene Bauweise dadurch geringere Schmutzeinlagerungen
- + X-Schaltstufen für Frequenz und Schlagkraft perfekt für Ihren Einsatz

Telefon: **0800-18058888** (kostenfrei anrufen)
Mietshop: **www.zeppelin-rental.de**



Der direkte Weg zur Miete

0800-18058888 (kostenfrei anrufen)

Der direkte Weg zum ausgewählten Produkt:

<https://zeppelin-rental.de/miete/p/anbauverdichter-oq80/BAHYZU-VDPOQ80>