

Nasssauger NT 611K, mit Entsorgungspumpe



Technische Spezifikationen

Typ	NT 611 Eco K
Länge (mm)	570
Höhe (mm)	860
Leistungsaufnahme (kW)	2,35 (max.)
Saugleistung (l/s)	57
Behältervolumen (l)	55
Länge Transport (mm)	570
Höhe Transport (mm)	860
Breite Transport (mm)	430
Elektroanschluss (V/Hz)	230/50
Hersteller	Kärcher
Schallpegel (dBA)	63
Transportgewicht (kg)	23
Gewicht (kg)	23 kg
Breite (mm)	430
Vakuum (mbar/kPa)	235/23,5

Art.-Nr.

REIS-NT611K

Pluspunkte

- + Ausschließlich für den Nasssaug Einsatz vorgesehen.
- + Integrierte Entsorgungspumpe mit C-Anschluss und Absperrhahn
- + Saugschlauch 4m, Saugrohr Metall, 2x0,5m, Bodendüse 370mm, Fugendüse, Grobschmutzfilter, Ablassschlauch (ölbeständig)
- + Abschaltautomatik bei max. Füllmenge, FI-Schutzschalter, Clipseystem zur Schlauchverlängerung, Ein-/Ausschaltautomatik

Telefon: **0800-18058888** (kostenfrei anrufen)
Mietshop: www.zepelin-rental.de



ZEPPELIN



Nasssauger NT 611K, mit Entsorgungspumpe



Passendes Zubehör:

C-Schlauch = 2", 20m

Unsere Empfehlungen:

Hochdruckreiniger HDS 6/14 CX

Hochdruckreiniger HDS 8/18

Hochdruckreiniger HD 6/15 CX PLUS

Telefon: **0800-18058888** (kostenfrei anrufen)
Mietshop: www.zeppelin-rental.de



Nasssauger NT 611K, mit Entsorgungspumpe

Der direkte Weg zur Miete

0800-18058888 (kostenfrei anrufen)

Der direkte Weg zum ausgewählten Produkt:

<https://zeppelin-rental.de/miete/p/nasssauger-nt-611k-mit-entsorgungspumpe/REIS-NT611K>

Telefon: **0800-18058888** (kostenfrei anrufen)
Mietshop: **www.zeppelin-rental.de**

