



## Technische Spezifikationen

Typ	LED - QLB 60 / B5+
Länge (mm)	1160
Höhe (mm)	2570 / 2500
Gesamtgewicht (kg)	1110 / 1120
Betriebsgewicht (kg)	1110 / 1120
Tankinhalt (l)	140
Schalldruckpegel (dBA)	88
Lichtpunkthöhe (m)	8,00
Länge Transport (mm)	1160
Höhe Transport (mm)	2570
Breite Transport (mm)	1160
Hersteller	Atlas Copco
Verbrauch bei 100 % Last (l/h)	0,5 (Lampen an)
Nennspannung (V)	230
Transportgewicht (kg)	980
Anschlüsse Schuko 230V/16A (Stk)	0 / 1
Gewicht (kg)	970 / 980
Breite (mm)	1160
Dauerleistung (kVA/kW)	2,7
Nennstrom (A)	11,72
Motortyp	Hatz 1 B 50
Schall-Leistungspegel LWA	60 / 63
Licht (Lumen)	154.000
Lampen (Stück/Watt/Art)	4 x 350 W LED
Einsatzdauer bei Vollastbetrieb (h)	260
ecoRent	ja
Dauerleistung (kVA)	2,7

Art.-Nr.

STLG-05LED

Telefon: 0049-10530000 (kostenfrei anrufen)  
Mietshop: [www.zeppelin-rental.de](http://www.zeppelin-rental.de)

## Pluspunkte

- + Vollautomatischer, hydraulischer 8m Mast
- + 260 Std Dauerbetrieb ohne Nachtanken
- + 4 x 350 W LED
- + Integrierte Staplertaschen für leichten Transport
- + Zeitschalter und Dämmerungssensor vorhanden!



## Alternative Produkte:

---

Flutlichtmast Hybrid LED  
Flutlichtanlage mobil, LED SL 9608  
Flutlichtanlage mobil, 13 kVA, 4 x HDI

## Unsere Empfehlungen:

---

Leuchtballon LED  
Leuchtballon Slider Lichtanlage

**Der direkte Weg zur Miete**

**0800-18058888 (kostenfrei anrufen)**

**Der direkte Weg zum ausgewählten Produkt:**

**<https://qa.zeppelin-rental.de/miete/p/flutlichtmast-led-qlb60-b5/STLG-05LED>**